



360° DELTA

The only
load-and-cast
all-rounder



INTUITION 360°
 THINK BEYOND, GO FURTHER
 VISION 360°
 ECCIFACY ORIENTED
DELTA
 UNCONVENTIONAL
 PASSION
 KIND OF UNIQUE
 MUTATION
 ROUND ANGLE
 INNOVATION
 EFFICIENCY
 DRIVEN

Customer-centric
 is our Company's value since the very beginning.
 It is the key driver of our development process
 and Customer's growth.
 Continuous rethinking standards provides valuable
 insights on how to sue goods around Customer's
 expressed or latent needs.
 Efficacy oriented and Efficiency driven represent
 the goal we set ourselves.

CEO





EXPERIENCE VISIBILITY

The Delta⁴ presents itself as the solution to visibility issues that every conventional mixer suffers from. Dead angles which inhibit direct view can affect safety and productivity, delaying return on your investment. The Delta⁴ addresses this problem with superior visibility.

The cab is integral with a rotating frame. Therefore the operator is in visual contact with drum outlet and bucket assembly through the full 360 degrees. On ground assistance is kept to a minimum and process time reduction is experienced.

Accordingly, —→ cost/m³ decreases
THE DELTA CONTINUOUS 360°



EXPERIENCE PRODUCTIVITY

The Delta⁴ presents itself as the solution to productivity and usability issues that every conventional mixer suffers from. It is the solution to passive times and cycle-related inefficiencies. Full angle – continuous rotation is intended for active time increase and efficiency enhancement. Experience usability of your DELTA 4 for loading materials and casting concrete through 360 degrees. Continuously. THE DELTA GENUINE 360°

EXPERIENCE CERTIFIABILITY

Your Delta⁴ and the enhanced built-in DAS Plus means accuracy and repeatability towards the certifiability issues. The very new DAS plus, benefits from an enhanced measurement performance. Strict compliance/adherence with assigned mix design and compliance with quality norms is achieved.





EXPERIENCE THE FULL TWIN-JOYSTICK ERGONOMY

The Delta⁴ presents itself as the solution to discomfort and “hard to operate” user interfaces. Twin joystick and limited toggles are in tune with a smart cockpit design. Both zones of reach and comfort comply with ergonomic norms and best design practice. Command integration confers better control and maneuverability. As a result an in-cab full machine control is achieved.

EXPERIENCE ECO DELTA⁴ CONFIGURABILITY

Build-up your DELTA at your choice. Conventional bucket or Clamshell Bucket. Skimmer or On-road- On-rail use. Pressure transducers or Load cells weighing. Alternative environment friendly powertrain solutions and Electric propulsion soon available.



EXPERIENCE STYLE

The Delta⁴ is simply unconventional; say “totally unique”. Efficacy and Efficiency are built around a muscular, elegant, tough and refined design. Attention to details makes the Delta⁴ extra-ordinary, then. Both interior and exterior are a breakthrough in construction machinery industry design. We went for lightweight structures whilst still keeping an eye on robustness, durability and reliability.



EXPERIENCE SAFETY AND COMFORT

The Delta⁴ has been designed having Operator's safety and comfort in mind. noise and vibrations have been carefully analyzed according to ISO standards and kept to a minimum. Passive and Active protection devices are installed for an outstanding safety.

NET OUTPUT 4,5 m³ (CLASS S1)

OPERATORS' CAB WELDED TO THE DRUM

SLEWING LOADING 360° CONTINUOUS

4 WHEELS DRIVE AND STEERING

DIESEL ENGINE 83 KW A 2.200 RPM

MAX SPEED 32 KM/H

INCHING COMMAND

ELECTRONIC WATER METER

OPERATING MASS 9.200 KG

DIM. 2.500X5.420X3.270 MM

www.davinomixer.com

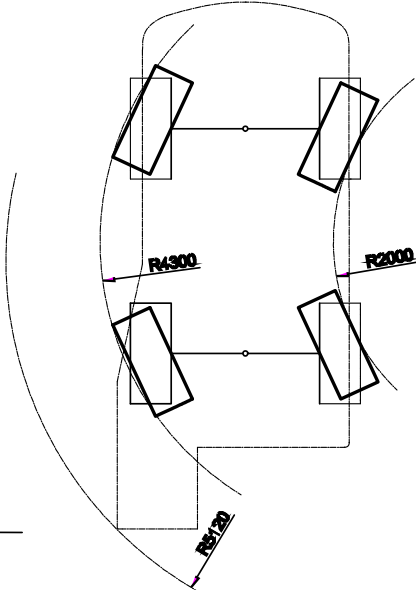
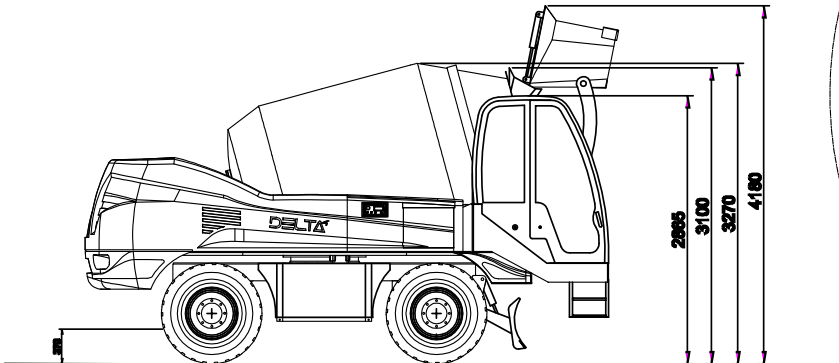
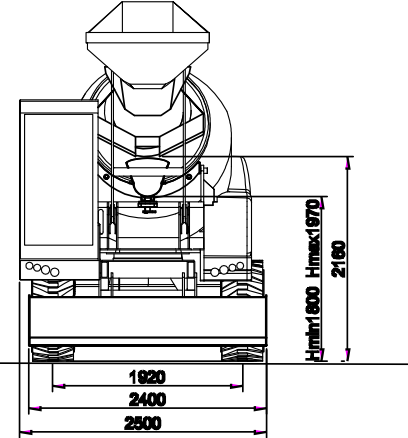
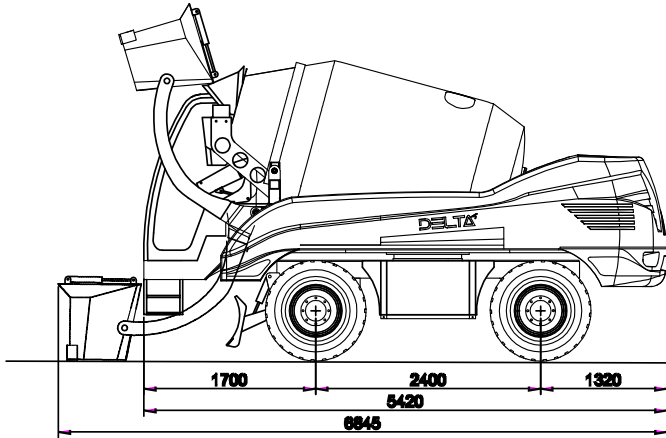


DELTA



D'AVINO

DATI TECNICI
TECHNICAL DATA
DONNÉES TECHNIQUES
DATOS TECNICOS
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



DELTA 4

DESCRIZIONE (UNI 10929:2011)

Betoniera semovente autocaricante - Calcestruzzo reso 4,5 m³ (classe S1) - Verso di caricamento/scarico girevole su 360° in continuo - N.4 ruote motrici e sterzanti - Caricamento mediante pala articolata - Cabina di guida solidale al tamburo e girevole su 360° in continuo

MOTORE Perkins 1104D-44TA Diesel 4 tempi - 4 cilindri in linea Turbo Aftercooled
Turbo Aftercooled - Controllo meccanico a iniezione diretta Potenza max 83 kW (113 hp) a 2.200 giri/min - Coppia max 418 Nm a 1.400 giri/min
Raffreddamento ad acqua - Filtrazione aria a secco
Conformità USA EPA Tier 3 / EU STAGE IIIA

Deutz tipo TCD3.6L04 - Diesel 4 tempi - N.4 cilindri in linea Turbo Aftercooled
Controllo Elettronico - Common rail
Potenza max 90,0 kW (122 hp) a 2.200 giri/min
Coppia max 480 Nm a 1.600 giri/min - Raffreddamento ad acqua Filtrazione aria a secco - Conformità EU STAGE IIIB/USA EPA Tier 4i

TRASMISSIONE

Integrale 4x4

N.4 marce avanti / dietro (2 meccaniche + 2 idrauliche)

Velocità max 35 km/h

Pendenza max superabile a pieno carico 40%

Trasmissione idrostatica Automotiva con pompa a cilindrata variabile e motore a cilindrata variabile - Comando elettroidraulico per selezione marce idrauliche "lenta" e "veloce" ed inversione di marcia - Riduttore meccanico a due rapporti con comando elettroidraulico per selezione marcia di "lavoro" e marcia di "trasferimento" - Comando Inching

ASSALI

Entrambi portanti, sterzanti e con riduttori epicicloidali ai mozzi ruote - Anteriore fisso con riduttore flangiato - Posteriore oscillante ($\pm 6^\circ$)

FRENI

Freno di servizio idraulico, a dischi multipli in bagno d'olio, agente su entrambi gli assali, alimentato da pompa doppia servocomandata - Freno di stazionamento idraulico, a dischi multipli in bagno d'olio agente sull'assale posteriore, con comando idraulico ad inserimento automatico con cilindro negativo - Freno di soccorso conglobato nel freno di servizio

STERZO

Idrostatico mediante idroguida alimentata da pompa indipendente - Quattro ruote sterzanti mediante due cilindri di sterzo doppi - Dispositivo idraulico di selezione di tre tipi di sterzata con comando elettroidraulico al posto guida per due ruote sterzanti, quattro ruote sterzanti a volta corretta, 4 ruote sterzanti a "granchio"

TELAIO

In acciaio ad alta resistenza elettrosaldato - Controtelaio montato su ralla a sfere, con rotazione su 360° in continuo mediante motoriduttore - Comando idraulico del sollevamento del tamburo - Tramoggia di grande capacità - Canala di scarico ad inclinazione idraulica mediante cilindro a doppio effetto comandato sia dal posto guida che da terra e rotazione idraulica mediante cilindro a doppio effetto comandato dal posto guida

TAMBURO

Con grandi eliche d'impasto a doppia spirale, doppio tronco di cono e fondo convesso - Passo d'uomo per ispezione e scarico d'emergenza - Rotazione del tamburo mediante trasmissione idrostatica con pompa a cilindrata variabile e motore orbitale in blocco al riduttore, con comando elettroidraulico infinitesimale al posto di guida e da terra - Sollevamento idraulico del tamburo per scarico rapido

Volume geometrico del tamburo 5.800 l

Calcestruzzo reso 4,5 m³ (classe S1)

Velocità di rotazione del tamburo 22 giri/min

Brandeggio del tamburo a 360° in continuo

PALA DI CARICAMENTO

Con cinematismo di richiamo - N.2 cilindri idraulici a doppio effetto per sollevamento e n.1 cilindro idraulico a doppio effetto per richiamo pala - Chiusura pala

a comando elettroidraulico - Lama tagliacchi

Capacità della pala 600 l circa

Produttività max 18 m³/ora

CABINA DI GUIDA

Chiusa, solidale al tamburo, con rotazione su 360° in continuo permettendo l'ottimale visibilità sia in fase di trasferimento che in ogni fase di lavoro (carico/scarico) - Conforme ai requisiti di sicurezza ROPS e FOPS - Allestita con:
-sedile anatomico con sospensione elastica e cintura di sicurezza
-n.2 braccioli con joystick multifunzioni integrati
-colonna di sterzo in ABS termoformato con display elettronico e strumentazione di controllo di facile accesso ed agevole lettura
-tergicristallo elettrico su vetro anteriore

IMPIANTO IDRAULICO

Con distributore rotante elettroidraulico - Distributore idraulico servocomandato 4 elementi - Distributore idraulico a comando elettrico 6 elementi - Pompa a pistoncini da l/min 50@1.000' per la rotazione del tamburo - Pompa ad ingranaggi da l/min 26@1.000' per i servizi - Pompa ad ingranaggi da l/min 20@1.000' per il servosterzo - Filtro idraulico da 16 μ m - N.2 scambiatori in alluminio elettroventilati

IMPIANTO ACQUA

Contaltri a gestione elettronica, con pompa volumetrica autoadescente ad aspirazione rapida azionata da motorino idraulico con comando sia da posto guida che da terra

Portata 500 l/min

Prevalenza max 2,2 bar

Serbatoio posteriore acqua da 375 l - N.2 serbatoi laterali acqua supplementari con capacità complessiva di circa 635 l - N.2 deviatori a tre vie e valvola a sfera collegata direttamente alla lancia di lavaggio - Attacco e stacco rapido della tubazione di pescaggio

IMPIANTO ELETTRICO

Batteria 12 V - 110 Ah (spunto 900 A)

Motorino di avviamento 12 V - 3 kW

Alternatore con regolatore incorporato 12 V - 95 A

COMANDI DA TERRA

Disponibilità anche da terra di contaltri dell'acqua e di comandi per azionamento pompa dell'acqua, rotazione tamburo, sollevamento/abbassamento canala e stop d'emergenza

RIFORMIMENTI

Gasolio (capacità serbatoio)	120 l
Olio idraulico (capacità serbatoio)	100 l
Olio motore	9,5 l
Liquido refrigerante motore	7,0 l

PNEUMATICI

18-19,5 - 16 PR

DIMENSIONI

2.500x6.845x3.270 mm (con benna a terra)

PESO

In ordine di marcia 9.200 kg

OMOLOGAZIONE

Stradale a pieno carico

DELTA 4

DESCRIPTION (UNI 10929:2011) Self-Loading Concrete Mixer – Net output 4,5 m³ (5.90 cubic yards) (S1 class) – Load and cast through the full 360° (continuous rotation) – 4 wheel driving and steering – Articulated bucket integral with rotating frame – Cab integral with 360° rotating frame (continuous rotation)

ENGINE Perkins 1104D-44TA, Diesel Turbo Aftercooled - 4 stroke 4 cylinder - Max Power 83 kW (113 hp) @ 2.200 RPM – Max torque 418 Nm 1.400 RPM - Water Cooled – Dry Air Filter — USA EPA Tier 3/EU Stage IIIA Conformity

Deutz TCD3.6L04 – Diesel 4 stroke – N.4 cylinder in line - Turbo Aftercooled – Electronic Control – Common rail – Max. Power 90,0 kW (122 hp) a 2.200 RPM – Max. torque 480 Nm a 1.600 rpm – Water cooled – Dry air filter - Conformity EU STAGE IIIB/USA EPA Tier 4i

TRANSMISSION 4x4 full wheel drive, 4 speeds forward/reverse (2 hydraulic, 2 mechanic) - Max speed 35 Km/H - Max full loaded gradeability 40% - Hydrostatic “automotive” transmission with variable displacement pump and variable displacement hydraulic motor controlled by an electro-hydraulic lever for “slow”/“fast” speed and reverse movement selection - Mechanical gearbox for “work” and “transfer” speed with electro-hydraulic control lever — Inching Pedal

AXLES Both load-bearing and steering with planetary reduction gears on the wheel hubs – Front axle oscillating at 6° - Rear axle fixed with flanged gearbox

BRAKES Hydraulic internal oil-bath disc service brake acting on all 4 wheels activated by a dual circuit independent pump – Hydraulic internal oil-bath disc parking brake acting directly on rear axle with hydraulic control negative – Emergency brake incorporated directly in service

STEERING Hydrostatic fed by an independent pump - Four wheel steering by means of 2 double- acting cylinders - Steering selector device on operator’s console for: front wheel drive/ 4 wheel bi-lateral drive/ 4 wheel parallel drive (crab mode)

FRAME Electrically welded high-tempered steel – Counterframe mounted on roller bearing swivel ring with 360° continuous rotation by means of a reduction gearbox – Hydraulic drum lifting control - High capacity hopper – Unloading chute with hydraulic tilting by means of a double-acting cylinder controlled both from operator’s turret and ground - Hydraulic chute rotation by means of a double-acting cylinder controlled from operator’s turret

DRUM with big double spiral mixing blades, double cone and convex bottom - Emergency manhole for inspection or emergency unloading - Drum rotation by means of a hydrostatic transmission with variable displacement pump and orbital motor coupled to gearbox with infinitesimal electro-hydraulic control both from the operator’s turret and ground - Geometric volume 5800 Lt - Max concrete yield 4,5 m³ (S1 class) – Drum speed 22 RPM – 360° continuously slewing drum – Hydraulic drum raising for quick unloading

BUCKET Articulated - Driven by 2 double-acting hydraulic cylinders for raising and one double-acting cylinder for return – Bucket closure with

electro-hydraulic control – Internal blade for bags cutting - Capacity 600 lt (159 gals) - 18 m³/hour productivity

OPERATOR’S TURRET Positioned on the rotating frame, slewing at 360°, allows perfect visibility in transfer and work phases (loading/casting) - Anatomic seat with flexible suspension and height adjustment - Seat belts – 2 adjustable articulated armrests with joystick – Large high visibility windshield with electric wiper – Steering column in ABS with electronic display and ergonomic user friendly dashboard and control panels – 4-side closed ROPS FOBS cabin

HYDRAULIC SYSTEM Rotating electro-hydraulic distributor - 4-element hydraulic servo-controlled distributor – 6-element hydraulic electro-controlled distributor - Piston variable displacement pump 50Lt @ 1000 RPM for drum rotation – Gear pump 26Lt @ 1000 RPM for utilities - Gear pump 20Lt @ 1000 RPM for steering - Oil 16 µm filter on hydraulic intake circuit - N 2 aluminium heat exchangers for hydraulic oil cooling

WATER SYSTEM Self-priming volumetric water pump with quick-suction activated by hydraulic motor controlled both from the driver’s seat and from the ground – Flow rate 500 Lt/min. (131 gals.) - Max head 2,2 bar – Rear water tank capacity 375 Lt - 2 additional lateral water tanks with total capacity approx. 635 Lt – Quick-coupling water intake hoses with filter - Cleaning hose – Electronic water meter

ELECTRICAL SYSTEM Starter 12V 3 kW - Alternator 12V 95A with regulator incorporated - Battery 12V 110Ah (900A)

GROUND COMMANDS Water meter and water pump commands, drum rotation, chute up/down commands, emergency stop

SERVICE REFILL CAPACITIES

Fuel tank	120 l
Total hydraulic system capacity	100 l
Engine oil	9,5 l
Engine cooling liquid	7,0 l

TIRES 18-19,5 16 PR

DIMENSIONS 2.500 x 6.845 x 3.270 mm (Bucket down)

WEIGHT kg 9.200

MEETS CEE road standards

DELTA 4

DESCRIPTION (UNI 10929:2011) Autobétonnière autochargeante – Béton rendu 4,5 m3 (classe S1) – Sens de chargement/déchargement pivotant à 360° de façon continue - N.4 roues motrices et directrices – Chargement par godet articulé – Cabine de conduite soudée au tambour et pivotante sur 360° de façon continue

MOTEUR Perkins 1104D-44TA - Diesel 4 temps - 4 cylindres alignés - Turbo Aftercooled - Contrôle mécanique à injection directe - Puissance max 83 kW (113 hp) à 2.200 tours/min - Couple max 418 Nm à 1.400 tours/min - Refroidissement à eau - Filtration air à sec - Conformité USA EPA Tier 3 / EU STAGE IIIA

Deutz type TCD3.6L04 – Diesel 4 temps – N.4 cylindres en ligne - Turbo Aftercooled - Contrôle électronique – Common rail - Puissance max 90,0 kW (122 hp) à 2.200 tours/min - Couple max 480 Nm à 1.600 tours/min – Refroidissement à eau – Filtration air à sec - Conformité EU STAGE IIIB/USA EPA Tier 4i

TRANSMISSION Intégrale 4x4 - N.4 vitesses avant/arrière (2 mécaniques + 2 hydrauliques) - Vitesse max 35 km/h - Pente max franchissable à pleine charge 40% - Transmission hydrostatique Automotiv avec pompe à cylindrée variable et moteur à cylindrée variable - Commande électrohydraulique pour la sélection des vitesses hydrauliques “lente” et “rapide” et inversion de vitesse – Réducteur mécanique à deux rapports avec commande électrohydraulique pour sélection vitesse de « travail » et vitesse de « déplacement » - Commande Inching.

ESSIEUX Les deux portants, braquants et avec réducteurs épicycloïdaux aux moyens des roues – Antérieur fixe avec réducteur bridé - Postérieur oscillant (± 6°)

FREIN Frein de service hydraulique, à disques multiples en bain d'huile, agissant sur les deux essieux, alimenté par une pompe double servocommandée – Frein de stationnement hydraulique, à disques multiples à bain d'huile agissant sur l'essieu postérieur, avec commande hydraulique à insertion automatique avec cylindre négatif – Frein de secours conglobé dans le frein de service.

DIRECTION Hydrostatique par le biais de la direction assistée alimentée par pompe indépendante – Quatre roues braquantes au moyen de deux cylindres de braquage doubles – Dispositif hydraulique de sélection de trois types de braquage avec commande électrohydraulique au poste de conduite pour 2 roues braquantes, 4 roues braquantes à voûte corrigée, 4 roues braquantes « en crabe »

CHASSIS En acier à haute résistance électrosoudé – Contre-châssis monté sur crapaudine à sphères, avec rotation à 360° en continu par le biais d'un motoréducteur – Commande hydraulique de soulèvement du tambour – Trémie de grande capacité – Goulotte de déchargement à inclinaison hydraulique par le biais d'un cylindre à double effet commandé soit du poste de conduite

TAMBOUR Avec grandes hélices de mélange à doubles spirales, double cône fond convexe – Trou d'homme pour inspection et déchargement d'urgence – Rotation du tambour par le biais d'une transmission hydrostatique avec pompe à cylindrée variable et moteur orbitale en bloc au réducteur, avec commande électro-hydraulique infinitésimale au poste de conduite et de terre – Soulèvement hydraulique du tambour pour déchargement rapide - Volume géométrique du tambour 5.800 l - Béton rendu 4,5 m3 (Classe S1) - Vitesse de rotation du tambour 22 tours/min - Balancement du tambour à 360° en continu

GODET DE CHARGEMENT Avec cinématisme de rappel – N. 2 cylindres hydrauliques à double effet pour soulèvement et n. 1 cylindre hydraulique à double effet pour rappel godet – Fermeture godet à commande électro-hydraulique – Lame coupe-sacs - Capacité du godet 600 l environ - Productivité 18 m3/heure

CABINE DE CONDUITE Fermée, soudée au tambour, rotation à 360° en continu, permet la visibilité optimale aussi bien en phase de déplacement qu'en phase de travail (chargement/déchargement) – Conforme aux normes de sécurité ROPS et FOPS – Equipée de : siège anatomique avec suspension élastique et ceinture de sécurité; n.2 bras avec manipulateurs multi-fonctions intégrés; colonne de braquage en ABS thermoformé avec écran et instruments de contrôle d'accès et lecture aisés; essuie-glaces électrique sur vitre antérieure

CIRCUIT HYDRAULIQUE Avec distributeur tournant électrohydraulique – Distributeur hydraulique servo-commandé 4 éléments – Distributeur hydraulique à commande électrique à 6 éléments – Pompe à pistons de 50@1'000' litres/min pour la rotation du tambour – Pompe à engrenages de 26@1.000' litres/min pour les services – Pompe à engrenages de 20@1.000' litres/min pour la direction assistée – Filtre de 16 microns - N. 2 radiateurs en aluminium électro-ventilés.

CIRCUIT EAU Compte-litres à gestion électronique, avec pompe volumétrique auto-amorçante à aspiration rapide actionnée par moteur hydraulique avec commande aussi bien du poste de conduite que du sol - Débit 500 litres/min - Prévallence max 2,2 bar - Réservoir postérieur eau de 375 l – N. 2 réservoirs latéraux d'eau supplémentaires avec capacité totale d'environ 635 l – N. 2 robinets à trois voies et clapet à bille relié directement à la lance de lavage – Fixation/Décrochage rapide de la tuyauterie d'immersion.

CIRCUIT ELECTRIQUE Batterie 12 V - 110 Ah (max 900 A) - Moteur de démarrage 12 V - 3 Kw - Alternateur avec régulateur incorporé 12 V - 95 A

COMMANDES DE TERRE Disponibilité également du sol des compte-litres de l'eau et des commandes pour actionnement pompe de l'eau, rotation tambour, soulèvement/abaissement de la goulotte et stop d'urgence.

RAVITAILLEMENTS

Gasoil (capacité réservoir)		120 litres
Huile hydraulique (capacité réservoir)	100 litres	
Huile moteur		9,5 litres
Liquide réfrigérant moteur		7,0 litres

PNEUMATIQUES 18-19,5 - 16 PR

DIMENSIONS 2.500x6.845x3.270 mm (avec godet à terre)

POIDS 9.200 kg

HOMOLOGATION Routière à pleine charge

DELTA 4

DESCRIPCIÓN (UNI 10929:2011) Autohormigonera autocargante - Hormigón producido 4,5 m³ (tipo S1) – Dirección de carga/descarga giratoria a 360° de forma continua - N.4 ruedas motrices y direccionales - Carga mediante pala articulada – Cabina de conducción soldada al tambor y giratoria a 360° de forma continua

MOTOR Perkins 1104D-44TA - Diesel 4 tiempos - 4 cilindros en línea - Turbo Aftercooled - Control mecánico de inyección directa - Potencia máx. 83 kW (113 hp) de 2.200 r/min - Par máx. 418 Nm de 1.400 r/min - Refrigeración por agua - Filtro de aire seco - Conforme USA EPA Tier 3 / EU STAGE IIIA

Deutz tipo TCD3.6L04 – Diesel 4 tiempos – N.4 cilindros en línea – Turbo Aftercooled – Control Electrónico – Common rail – Potencia máx. 90,0 kW (122 hp) a 2.200 r/min – Par máx. 480 Nm a 1.600 r/min - Refrigeración por agua – Filtración de aire seco - Conforme EU STAGE IIIB/USA EPA Tier 4i
TRANSMISIÓN Integral 4x4 - N.4 marchas adelante/atrás (2 mecánicas + 2 hidráulicas) - Velocidad máx. 35 km/h - Pendiente máx. superable a plena carga 40% - Transmisión hidrostática Automotiv con bomba de cilindrada variable y motor de cilindrada variable - Comando electrohidráulico para selección de marchas hidráulicas “lenta” y “rápida” e inversión de marcha - Reductor mecánico de dos relaciones con comando electrohidráulico para seleccionar marcha de “trabajo” y marcha de “traslado” - Comando Inching

EJES Ambos portantes, direccionales y con reductores epicicloidales en los bujes de las ruedas – Delantero fijo con reductor bridado - Trasero fijo oscilante (± 6°)

FRENOS Freno de servicio hidráulico, de discos múltiples bañados en aceite, actuantes sobre ambos ejes, alimentado por bomba doble servocomandada - Freno de estacionamiento hidráulico, de discos múltiples bañados en aceite actuantes sobre el eje posterior, con comando hidráulico de cambio automático, con cilindro negativo - Freno de emergencia englobado en el freno de servicio

DIRECCIÓN Hidrostática mediante dirección asistida alimentada por bomba independiente - Cuatro ruedas direccionales mediante dos cilindros de doble dirección - Dispositivo hidráulico de selección de tres tipos de dirección con comando electrohidráulico en el puesto de conducción para 2 ruedas direccionales, 4 ruedas direccionales a la vez y 4 ruedas direccionales “a cangrejo”

BASTIDOR En acero de alta resistencia electrosoldado - Contrabastidor montado sobre rangua esférica, con rotación a 360° de forma continua mediante motorreductor - Comando hidráulico de elevación del tambor - Tolva de gran capacidad - Canaleta de descarga de inclinación hidráulica mediante cilindro de doble efecto comandado ya sea desde el puesto de conducción que desde tierra y rotación hidráulica mediante cilindro de doble efecto comandado desde el puesto de conducción

TAMBOR Con grandes hélices de mezclado de doble espiral, doble tronco de cono y fondo convexo - Boca de entrada para inspección y descarga de emergencia - Rotación del tambor mediante transmisión hidrostática con bomba de cilindrada variable y motor orbital en bloque con el reductor - Comando electrohidráulico infinitesimal en el puesto de conducción y desde tierra - Elevación hidráulica del tambor para descarga rápida - Volumen geométrico del tambor 5.800 l - Hormigón producido 4,5 m³ (tipo S1) - Velocidad de rotación del tambor 22 r/min - Rotación horizontal del tambor a 360° de forma continua

PALA DE CARGA Con cinematismo de llamado - N.2 cilindros hidráulicos de doble efecto para elevación y N.1 cilindro hidráulico de doble efecto para llamado de pala – Cierre de la pala con comando electrohidráulico - Cuchilla corta piedras - Capacidad de la pala 600 l aproximadamente - Productividad máx. 18 m³/hora

CABINA DE CONDUCCIÓN Cerrada, soldada al tambor, con rotación a 360° de forma continua que permite una óptima visibilidad tanto durante la fase de traslado como en cada una de las fases de trabajo (carga/descarga) – Conforme a los requisitos de seguridad ROPS y FOPS. Equipada con: Asiento anatómico con suspensión elástica y cinturón de seguridad - N.2 apoyabrazos con joystick multifuncionales integrados - Columna de dirección en ABS termoformada con pantalla electrónica e instrumentos de fácil acceso y lectura - Limpiaparabrisas eléctrico en el vidrio delantero

SISTEMA HIDRÁULICO Con distribuidor giratorio electrohidráulico - Distribuidor hidráulico servocomandado 4 elementos - Distribuidor hidráulico con comando eléctrico 6 elementos - Bomba de pistones de l/min 50@1.000' para la rotación del tambor - Bomba de engranaje de l/min 26@1.000' para los servicios - Bomba de engranaje de l/min 20@1.000' para la dirección asistida - Filtro de 16 µm – N.2 radiadores en aluminio electroventilados

SISTEMA AGUA Cuentalitros de gestión electrónica, con bomba volumétrica autocebante de aspiración rápida accionada por motor hidráulico con comando ya sea desde el puesto de conducción que desde tierra. Capacidad 500 l/min - Prevalencia máx. 2,2 bar - Depósito posterior de agua de 375 l - N.2 depósitos laterales suplementarios con capacidad total de aproximadamente 635 l – N.2 desviadores de tres vías y válvula de bola conectada directamente a la boquilla de lavado – Conexión y desconexión rápida de la tubería de absorción

SISTEMA ELÉCTRICO Batería 12 V - 110 Ah (900 A) - Motor de encendido 12 V - 3 Kw - Alternador con regulador incorporado 12 V - 95 A

COMANDOS DESDE EL SUELO Disponibilidad también desde el suelo del cuentalitros de agua y de comandos para accionamiento de bomba de agua, rotación tambor, elevación/descenso canaleta y parada de emergencia

RECARGAS

Diesel (capacidad tanque)	120 l
Aceite hidráulico (capacidad tanque)	100 l
Aceite motor	9,5 l
Líquido refrigerante motor	7,0 l

NEUMÁTICOS 18-19,5 - 16 PR

DIMENSIONES 2.500x6.845x3.270 mm (con cuchara en el suelo)

PESO En movimiento 9.200 kg

HOMOLOGACIÓN En carretera a plena carga

DELTA 4

ОПИСАНИЕ (UNI 10929:2011)

Автобетоносмеситель с самозагрузкой.

Выход бетона 4,5 м³ (класс S1)

Непрерывно вращающаяся на 360° платформа обеспечивает круговую загрузку/выгрузку.

Кабина оператора установлена на поворотной платформе с барабаном.

4 ведущих управляемых колеса, 3 режима управления: 4 управляющих колеса для уменьшения радиуса разворота; крабовый ход для движения в ограниченном пространстве и вдоль стен; 2 управляющих колеса для движения с большой скоростью.

Загрузка при помощи закрепленной на поворотной платформе ковша.

ДВИГАТЕЛЬ

Дизельный двигатель Perkins 1104D-44TA 4-х тактный, 4-х цилиндровый, турбированный, с охладителем наддувочного воздуха, соответствующий нормам USA EPA Tier 3 / EU STAGE IIIA

Механический прямой впрыск

Максимальная мощность 83 kW (113 л.с.) при 2200 об/мин

Максимальный крутящий момент 418 Nm при 1400 об/мин

Водяное охлаждение

Сухой воздушный фильтр с префильтром

Deutz TCD 3.6 L04 – Дизельный 4-х тактный - 4-х цилиндры в линию –Турбированный, с охладителем наддувочного воздуха – Электронный контроль – Common Rail – Максимальная мощность 90.0 kW (122 л.с.) при 2200 об/мин - Максимальный крутящий момент 480 Nm при 1600 об/мин - Водяное охлаждение - Сухой воздушный фильтр - Соответствующий нормам EU STAGE IIIB/USA EPA Tier 4i.

ТРАНСМИССИЯ

Интегральная 4x4

4 скорости вперед / назад (2 механические + 2 гидравлические)

Максимальная скорость 35 км/ч

Максимальный преодолеваемый подъем с полной загрузкой 40%

Гидростатическая трансмиссия Automotive с аксиально-поршневым насосом и

двухскоростным гидромотором переменного объема

Электрогидравлическое управление для переключения гидравлических скоростей (повышенная/пониженная) и направления движения

Механическая двухскоростная коробка передач с электрогидравлическим

управлением для переключения скоростей Работа / Движение по дороге

Педаль Inch – гидравлическое замедление хода для максимальной

производительности привода вращения барабана

МОСТЫ

Ведущие, поворотные, с литыми стальными корпусами, полностью разгруженными

полусосами и планетарными бортовыми редукторами в ступицах колес.

Передний мост качающийся ±6°, задний мост фиксированный.

ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

Мультидисковые гидравлические рабочие тормоза в масляной ванне расположены

в обоих мостах и приводятся в действие двойным управляемым насосом с

приоритетным делителем потока.

Мультидисковый гидравлический ручной тормоз в масляной ванне с гидравлическим управлением и автоматическим включением установлен на заднем мосту.

РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Рулевое управление снабжено автономным насосом с приоритетным делителем и

спаренными гидроцилиндрами поворота.

3 типа рулевого управления: 4 управляющих колеса для уменьшения радиуса

разворота; крабовый ход для движения в ограниченном пространстве и вдоль стен; 2

управляющих колеса для движения с большой скоростью.

Рычаг для переключения типа рулевого управления, находящийся на консоли

водителя.

РАМА

Цельносварная рама из высокопрочной стали

Платформа установлена на роликовый опорный подшипник вращающийся на 360°

Гидравлический привод подъема барабана

Вместительная воронка

Разгрузочный лоток с гидравлическим приводом поворота и наклона управляется как из кабины оператора, так и с земли.

БАРАБАН

Двухспиральный лопастный барабан с выпуклым дном – «двойной конус»

Люк для аварийной разгрузки и визуальной проверки

Вращение барабана обеспечивается гидростатической трансмиссией с насосом

переменного объема и орбитальным мотором с редуктором с электрогидравлическим управлением из кабины и с земли

Гидравлическое поднятие барабана для ускорения выгрузки бетона

Геометрический объем барабана 5800 л

Выход бетона за замес 4,5 м³

Скорость вращения барабана 23 об/мин

Непрерывное вращение платформы с барабаном на 360°

ЗАГРУЗОЧНЫЙ КОВШ

С системой самовыравнивания

2 гидравлических цилиндра двойного действия для подъема ковша

Гидроцилиндр двойного действия для опрокидывания ковша

Затвор ковша с электрогидравлическим управлением

Лезвие для разрезания мешков

Вместительность ковша около 600 л

Максимальная производительность 18 м³/час

КАБИНА ОПЕРАТОРА

Полностью закрытая кабина установлена на поворотной платформе с барабаном и вращается на 360°, гарантируя оптимальную видимость как в режиме движения, так и во время всех этапов производства, загрузки и выгрузки.

Защитные конструкции ROPS (защита против опрокидывания) и FOPS (защита против падения объектов)

Комплектация:

-регулируемое анатомическое сиденье с ремнями безопасности ;

-2 подлокотника с встроенными многофункциональными джойстиком;

-Консоль управления из термостойкого ABS пластика с легкодоступными органами

управления и информативными электронными контрольными приборами;

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

С электрогидравлическим распределителем

4-х секционный гидравлический распределитель, управляемый пилотной гидравликой.

6-и секционный электроуправляемый гидравлический распределитель

Аксиально-поршневой насос производительностью 50@1000 л/мин для вращения

барабана

Шестеренчатый насос производительностью 26@1000 л/мин для питания

гидрооборудования.

Шестеренчатый насос производительностью 20@1000 л/мин для рулевого управления

Фильтр гидравлической системы хода 16 µm

2 Алюминиевых теплообменника с электровентилятором охлаждения

СИСТЕМА ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Счетчик для воды с электронным управлением

Волометрический насос быстрого всасывания, приводимый в действие при помощи

гидравлического привода, управляемого как из кабины, так и с земли

Производительность насоса 500 л/мин

Максимальное давление 2,2 bar

Задний резервуар для воды в 375 л

2 дополнительных боковых резервуара с общим объемом примерно в 635 л

2 распределителя в 3 направления и кран подсоединенный к моечному шлангу

Быстрое подсоединение и отсоединение всасывающего шланга

ЭЛЕКТРОПРОВ

Аккумулятор 12 V - 110 Ач (ток холодного старта 900 А)

Стартер 12 V - 3 кВт

Генератор переменного тока 12 V - 95 А

УПРАВЛЕНИЕ С ЗЕМЛИ

Управление с земли водяным насосом, поворотом барабана, поднятием/опусканием разгрузочного лотка. Кнопка аварийной остановки.

ЗАПРАВочНЫЕ ОБЪЕМЫ

Топливный бак	120 л
Гидравлическая система	100 л
Масляный картер двигателя	9,5л
Система охлаждения	7,0 л

ШИНЫ

18-19,5 - 16 PR

ГАБАРИТЫ

2500 x 6845 x 3270 мм (Ковш на земле)

ВЕС

При движении 9200 кг



TWIST YOUR PERSPECTIVE



D'AVINO

I - 80031 Brusciano (Na)
Tel. +39 0816588361
www.davinomixer.com - sales@davinogroup.com